



Product Instructions

(适用于 ELD 系列小型光栅)

(2021年4月版)

- ◆光电保护装置的使用关系人身安全,使用前请详细阅读本手册!
- ◆本手册是指导用户正确安装、使用及维护光电保护装置的重要资料,请代理商、经销商、机床厂务必将本手册随光电保护装置一并交付用户!

深圳市意普兴科技有限公司

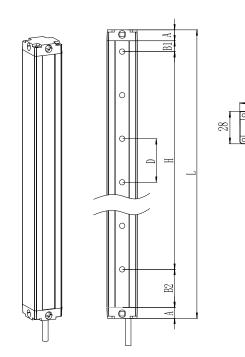
Shenzhen ESPE Technology Co.,Ltd.

深圳市龙华区观澜街道鸿信科技园 2 号厂房 4A 401A#4 layer,Building 2,Hongxin Industry Park, Gulan Street,Longhua District,Shenzhen Tel:0755-27972227 Fax:0755-86111092 www.espeyp.com

◆技术参数

工作电源	DC24V±20%	功率	<5W	
响应时间	<10ms	输出电流	≤200mA 晶体管输出	
光栅形式	对射式	同步方式	线同步	
发光光源	波长 940nm	抗光干扰	10000Lux(入射角 I >5°)	
光轴数量	8~160 (其他可定做)	保护高度	70~1200mm(常规)	
输出类型	晶体管输出			
分辨率	15mm、20mm、25mm、35mm、45mm			
光轴间距	10mm、15mm、20mm、30mm、40mm			
对射距离	0.1~1.5m、0.1~2m			
外壳材质	铝合金			
工作环境温湿度	-10~55℃ (无结霜、凝雾) ; 温度 20℃时,空气相对湿度<85%			
检测功能	上电自检,工作过程中实时自检,同步信号异常检测			
保护电路	电源过压过流保护,电源防反接保护,输出短路保护			

◆结构尺寸图



【外观尺寸】

A: 上下端盖高度为 10mm

B1: 上盲点

B2: 下盲点

D: 光轴间距

H: 光栅保护高度

L: 光栅总高

当 D 尺寸为 10mm 时: B1 尺寸为 5mm; B2 尺寸为 5mm. 当 D 尺寸为 20mm 时: B1 尺寸为 10mm; B2 尺寸为 10mm;

当 D 尺寸为 20mm 时: B1 尺寸为 10mm; B2 尺寸为 10mm. 当 D 尺寸为 40mm 时: B1 尺寸为 10mm; B2 尺寸为 30mm.

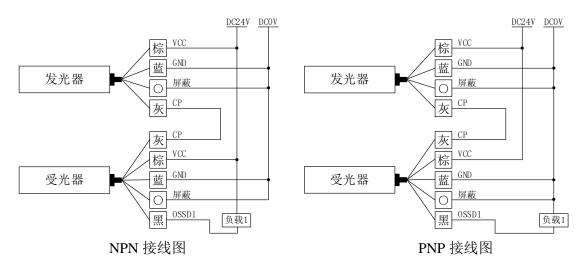
当 D 尺寸为 15mm 时: B1 尺寸为 7.5mm; B2 尺寸为 7.5mm.

当 D 尺寸为 30mm 时: B1 尺寸为 7.5mm; B2 尺寸为 22.5mm.

H=(光轴数量-1)×光轴间距

L= 上下端盖高度+上下盲点+保护高度

◆接线图



◆光栅工作状态表

输出形式	光栅状态	发光器 指示灯	受光器指示灯		输出控制信号 OSSD 状态
		绿灯	绿灯	红灯	(光栅供电为DC24V时)
NPN 常闭	通光	Ø	Ø	•	DCOV
	遮光	Ø	•	Ø	OPEN
NPN 常开	通光	Ø	Ø	•	OPEN
	遮光	Ø	•	Ø	DCOV
PNP 常闭	通光	Ø	Ø	•	DC24V
	遮光	Ø	•	¤	OPEN
PNP 常开	通光	¤	¤	•	OPEN
	遮光	¤	•	¤	DC24V

注: □表示指示灯点亮, ●表示指示灯熄灭; OSSD表示 OSSD1

◆线标说明

光栅	线标	线色	功能	接线说明	
	VCC	棕色	电源正极	连接直流电源 24V 正极	
发光器	GND	蓝色	电源负极	连接直流电源 OV 负极	
	CP	灰色	同步信号线	发光器与受光器 CP 同步线短接	
J. BB	VCC	棕色	电源正极	连接直流电源 24V 正极	
受光器 (晶体	GND	蓝色	电源负极	连接直流电源 OV 负极	
管输出)	CP	灰色	同步信号线	发光器与受光器 CP 同步线短接	
	OSSD1	黑色	信号输出端	连接系统控制端口	

注: 发射器与接收器黄绿色线 (屏蔽线) 相连后与电源负极相连



- ▲禁止在电源连接情况下插拔光幕电缆插头。
- ▲光栅调试完成后,非专管人员,严禁变动其他安装位置。
- ▲安全光栅的各信号线不能连接到输出电压高于 28.8V 的直流电源上,不能连接到交流电源上,否则可能导致触电。
- ▲禁止将常开信号输出的光栅应用在安全保护类场景使用。

◆使用维护及故障排除

- ◆使用注意事项
- > 安装时不要私自加长、剪断、更换传输线。
- ▶ 安装时需用正确螺丝,使用的螺丝过短会导致安装不稳,使用过长的螺丝会使光栅外 壳变形而导致内部电路损坏。
- ▶ 拆装、维修光栅及传输线时,应先切断光栅电源,由专业人员操作。
- ▶ 每次使用之前必须检查光栅对机床的控制是否正常。
- ▶ 使用过程中不得随意变动光幕的位置。
- ▶ 更换模具后,必须由专管人员调整光幕的安全距离和安装位置。
- ▶ 使用过程中,注意不要让工件、工具、废料等碰撞到光栅。
- ▶ 使用配备复位按钮的光栅时,每次遮光致机床滑块停止后,再恢复通光时,必须按一下复位按钮,机床滑块才能再运行(或机床才能再次启动)。

◆ 光栅故障与设备故障的判别

故障现象	故障原因	解决方法
光栅不工作,各指示 灯均不亮	无电源电压	检查电源及接线处,提供电源
光栅断续工作,指示灯时断时通	传输线端子连接处接触不良	紧固压线螺丝
	光栅对光位置不准	微调调整位置,使对光良好
	接地不良或地线受干扰	可靠接地或排除干扰地
	发光器、受光器的滤光片表面有油 污、破损等	光栅断电后,使用干净柔软棉 纱蘸取适量酒精清洁滤光片 (禁止使用有机溶剂);如有 破损,请立即更换
光栅指示灯转换正 常,压力机不能工作	光栅输出端信号线与压力机之间的 连接断开	重新接线,并保护接线牢固
	压力机电气故障	检修压力机电气
	光栅故障	更换或维修
受光器红、绿色指示 灯闪烁	CP 同步线不同步	检查 CP 同步线是否有效连接